



№ \_\_\_\_\_

На № \_\_\_\_\_

от \_\_\_\_\_

## ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮРГИНСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»

ул. Шоссейная, д.3, г. Юрга, Кемеровская обл., Россия, 652050

Тел.: 8-(384-51) 4-25-24 Факс: 8-(384-51) 4-79-50

[www.yumz.ru](http://www.yumz.ru) E-mail: [yumz@yumz.ru](mailto:yumz@yumz.ru)

ОКПО 76913134 ОГРН 1054230016180 ИНН/КПП 4230020425/423001001



### Уважаемые партнеры!

ООО «Юргинский машзавод» выражает свою заинтересованность в совместном сотрудничестве и готов предложить Вам как готовую продукцию, так и освоить производство новых изделий.

На сегодняшний день ООО «Юргинский машзавод» – это уникальный комплекс, позволяющий реализовать весь производственный цикл – от выплавки стали до выпуска высокотехнологичной машиностроительной продукции, а именно: оборудования для очистных механизированных комплексов угольных шахт, разрезов и обогатительных фабрик, стреловых автомобильных, самоходных и гусеничных кранов, погрузчиков, маслоотжимного, сельскохозяйственного и металлургического оборудования, широкого ряда металлургической продукции и инструмента.

На нашем предприятии разработана, внедрена и сертифицирована интегрированная система менеджмента, отвечающая требованиям международных стандартов ISO 9001 (качество), ISO 14001 (экология), OHSAS 18001 (охрана труда). Контроль параметров и режимов всех технологических операций на предприятии производится на современном оборудовании.

В ООО «Юргинский машзавод» аккредитовано представительство военной приемки МО РФ № 674. Также имеется Свидетельство о признании Российским Речным Регистром за ООО «Юргинский машзавод» возможности изготовления заготовок для изделий судового машиностроения.

Высокий технический уровень, конкурентоспособность продукции неоднократно отмечалась медалями и дипломами на международных выставках-ярмарках, как в России, так и за рубежом.

В настоящее время ООО «Юргинский машзавод» производит следующую продукцию и оказывает услуги:

#### **Горно-шахтное оборудование:**

- оборудование для подземной добычи угля (крепь механизированные для пластов малой, средней и большой мощности, крепь сопряжения, комбайны очистные и проходческие, конвейеры шахтные скребковые, перегружатели, дробилки, кабелеукладчики; гидроподъемники, гидростойки призабойные, силовая гидравлика в большом ассортименте различных типоразмеров);

- оборудование для открытых горных работ (ковши для шагающих экскаваторов емкостью 10, 11, 13, 15, 20 куб.м., гидромониторы);

- оборудование для обогатительных фабрик (питатели скребково-барабанного типа).

#### **Грузоподъемная техника и сельскохозяйственное оборудование:**

- краны (краны автомобильные и самоходные г/п 25 тонн на собственном короткобазовом шасси на пневмоходу; краны самоходные г/п 25 тонн на гусеничных шасси);

- оборудование для агропромышленного комплекса (навесное оборудование на трактора, маслопрессы, жаровни, маслоотжимные агрегаты).

#### **Металлургическая продукция:**

- поковки (поковки с механической обработкой, прессовые поковки);

- гребные валы из конструкционной углеродистой и низколегированных сталей по ГОСТ 8479-70 в соответствии с Правилами Российского Речного Регистра;
- кольца раскатные;
- литые заготовки;
- услуги по термической обработке.

Кроме этого, наше предприятие готово изготовить для Вас широкий спектр запасных частей для различного оборудования и карьерной техники, как отечественного, так и импортного производства, по представленным Вами чертежам или натурным образцам.

#### **Технологические возможности нашего предприятия включают:**

- **Металлургическое производство** нашего предприятия оснащено высокотехнологичным оборудованием:

- электродуговая сталеплавильная печь ДСП-12, с максимально возможным объемом выплавки 15 тонн (мощность трансформатора 8,0 МВа);
- агрегат «печь-ковш» АКП-12(мощность трансформатора 4 МВа);
- гидравлический пресс ПА1343 усилием 2000 тс с манипулятором г/п 10 т;
- парогидравлический пресс пр-ва фирмы «Юнайтед» (США) усилием 2500 тс с манипулятором г/п 10 т;

- 3 нагревательных печи с размерами пода 3x7м, температурой нагрева 1250<sup>0</sup>С, в том числе одна современная автоматизированная;

- 4 термических печи с размерами 3,5x9,0x2,5м;

что позволяет производить:

- выплавку углеродистых, легированных и нержавеющей марок сталей с внепечной обработкой и развесом слитков от 3 до 15 тонн;

- прессовые стальные поковки круглого (диаметр 200-700 мм, длина до 10 000 мм, вес – до 9,5 тн), прямоугольного сечения, типа кубиков, плит (высота 100-500 мм, ширина 190-1200 мм, вес - до 9 000 кг), дисков (диаметр – до 1350 мм), колец (диаметр - до 2400 мм, высота - до 700 мм, вес - до 5000 кг);

- изготовление раскатных колец (диаметр - до 2500 мм, высота 150-300 мм, вес - до 1550 кг);

- предварительную механическую обработку заготовок, в том числе крупногабаритных поковок и труб (диаметр до 900 мм, длина до 10 000 мм);

- изготовление стального литья (развес от 10 до 3500 кг) в песчано-глинистые формы - плоской, цилиндрической, коробчатой формы с наличием отверстий и разориентированных плоскостей, литье по выплавляемым моделям (развес от 50 г до 10 кг);

- проведение полного цикла термической обработки: химико-термическая обработка, в том числе азотирование, цементация; термическая обработка, обработка крупногабаритных поковок и труб.

- **Механосборочное производство** оснащено следующими видами металлорежущего оборудования:

токарные станки, в том числе с ЧПУ;

обрабатывающие центры;

фрезерные, шлифовальные станки;

расточные станки глубокого сверления;

станки карусельные,

станки зубодолбежные, зубофрезерные, зубошлифовальные, шлицефрезерные;

станки для обработки конических колес с круговым и прямым зубом,

что позволяет производить:

предварительную механическую обработку поковок и деталей Ø до 900 мм, L = 10 000мм, весом до 20 000 кг.;

обработку деталей для силовой гидравлики (высота обработки до 4000 мм, длина обработки до 7000 мм, глубина растачивания до 2500 мм, вес – до 30 000 кг);

обработку глубоких отверстий (диаметр до 900 мм длина обработки до 8000 мм без поворота детали, до 15000 мм – с поворотом детали, диаметр сплошного сверления до 100 мм, диаметр чистового растачивания до 400 мм);

обработку деталей с наружным и внутренним зацеплением диаметром до 800 мм, шириной венца до 160 мм, модулем до 12 мм;

обработку деталей диаметром до 600 мм, длиной до 2200 мм, с шириной венца до 1800 мм, модулем до 10 мм;

изготовление валов-шестерней диаметром до 800 мм, модулем до 14 мм, с шириной венца до 650 мм, углом наклона зуба  $\pm 60^\circ$  со степенью шероховатости поверхностей  $Ra = 6,3$ ;

изготовление шестерней диаметром до 2000 мм, модулем до 20 мм, с шириной венца до 560 мм со степенью шероховатости поверхностей  $Ra = 6,3$ ;

чистовую обработку деталей по наружному диаметру до 800 мм, на длине до 8 000 мм, по внутреннему - до 400 мм на длине 800 мм.

- Оборудование заготовительно-сварочного производства:

Газорезательная машина «SUPRAREX SXE-P 5000»

Газорезательные машины фирмы ESAB- 3 шт с увеличенной рабочей зоной (4мх16м) под укладку 4-х листов. Толщина разрезаемого металла до 230мм

Плазморезательная машина фирмы «Кристалл» с 2 плазмотронами. Толщина разрезаемого металла до 20мм. С рабочей зоной (3мх6м)

2 роботокомплекса для снятия фасок в деталях под сварку: стационарный, min размер обрабатываемой детали 110мм х 210мм и передвижной (слайдер) ширина обрабатываемой детали от 110мм до 900мм, длина обрабатываемой детали до 5м. Сварка производится в смеси газов  $Ar+CO_2(82\%+18\%)$  проволоками сплошного сечения  $\varnothing 1,2$ мм.

При сборке используется специальная сборочно-сварочная оснастка собственного изготовления.

- Оборудование Инструментального производства позволяет изготавливать:

штамповую оснастку для объемной штамповки, кокили;

пресс-формы для литья по выплавляемым моделям;

РТИ, пластмасс (габариты заготовок до 800х1000х1500 мм);

режущий инструмент: резцы, сверла, фрезы (кроме червячных), зенкеры, развертки;

раскатные, расточные, сверлильные головки любой сложности.

Также на нашем предприятии имеется возможность нанесения гальванических покрытий на детали, в том числе:

химическое никелевое;

цинковое с радужным хромированием;

цинковое, фосфатированное в растворе, содержащем азотнокислые соли, пропитанное маслом;

хромовое молочное, хромовое твердое;

химическое фосфатное в растворе, содержащем азотнокислые соли.

В случае Вашей заинтересованности в развитии сотрудничества с ООО «Юргинский машинозавод» готовы принять Вас и Ваших специалистов на нашем предприятии в удобное для Вас время либо направить наших специалистов на Ваше предприятие с целью презентации технологических возможностей завода и обсуждения вопросов взаимного сотрудничества.

Мы открыты для сотрудничества!

Генеральный директор

Г.Л. Гребенщиков